

2.776.0600 nero

2.776.0350 alluminio

SMALTI ALTE TEMPERATURE

DESCRIZIONE PRODOTTO

Smalti basati su una resina 1K siliconica modificata, studiati per la verniciatura industriale di strutture in metallo che richiedono protezione e resistenza alle alte temperature.

2.776.0600 di colore nero, resiste a temperature fino a 600°C.

2.776.0350 di colore alluminio resiste a temperature fino a 350°C.

SELEZIONE E PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Lamiera nuda – Pulire accuratamente il supporto e assicurarsi che sia privo di corrosione. Carteggiare con P320 e pulire nuovamente.



Alluminio – Pulire accuratamente il supporto e assicurarsi che sia privo di corrosione. Carteggiare con P320 e pulire nuovamente. Applicare il prodotto entro 4 ore dalla sua preparazione.

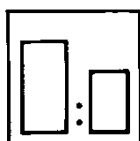
Nota: Tutti i supporti devono avere una temperatura superiore ai 15°C prima dell'applicazione del prodotto.



Per usi interni, gli smalti alte temperature possono essere applicati direttamente sul supporto.

Per usi esterni, dove richiesta resistenza alla corrosione, fare riferimento al responsabile tecnico Selemix.

APPLICAZIONE



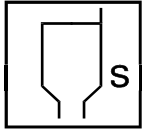
Rapporto d'impiego (in peso):

CONVENZIONALE / AIRMIX

Smalto nero 2.776.0600	1000
Diluyente 1-215 *	50-150
Smalto alluminio 2.776.0350	1000
Diluyente 1-215 *	200-250

*1-205 in alternativa
1-610 consigliato per ampie superfici e con temperature superiori ai 30° C

APPLICAZIONE



Vita Utile a 20°C:

Illimitata

Viscosità:

Nero: 19-29 sec DIN4 a 20 °C
Alluminio: 16-19 sec DIN4 a 20 °C



Ugello:

1.6-1.8 mm (convenzionale)
11 – 13 ugello / 50° larghezza ventaglio (airmix)

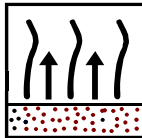
Pressione:

Convenzionale: fare riferimento alle indicazioni del costruttore di pistole
Airmix: 70 – 100 bar



Applicazione a pennello/ruolo (piccole superfici):

Solo per Smalto nero 2.776.0600 – 2-3% di diluente
Smalto alluminio 2.776.0350 – non applicabile a pennello

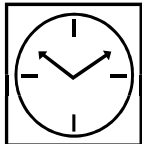


Numero di mani:

1 - 2

Appassimento tra le mani:

10-15 minuti a 20°C



Tempi di essiccazione a 20°C Fuori polvere:

20 – 30 minuti

Maneggiabile e pronto per l'uso:

1 – 2 ore o 30 minuti a 60°C

Spessore secco consigliato:

25 – 50 microns

DATI TECNICI

Resa Teorica:

10 - 12 m²/kg di miscela pronta all'uso con uno spessore di 25µm

Applicazione elettrostatica:

Possibile SOLO con smalto 2.776.0600 nero

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza all'interno del sito www.selemix.com per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

Il prodotto si intende per esclusivo uso professionale.

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



è un marchio del Gruppo PPG.

PPG Italia Sales & Service S.r.l.

Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO), Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53